



ТАБЛИЦА ПОДБОРА СПЛИТ-СИСТЕМ Intercold В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ОБЪЕМА КАМЕРЫ

Температура в камере	Темп. внешняя	MCM110			MCM115			MCM218			MCM223		
		Q Вт	V м ³		Q Вт	V м ³		Q Вт	V м ³		Q Вт	V м ³	
			100 мм	80 мм		100 мм	80 мм		100 мм	80 мм		100 мм	80 мм
+5°C	25	977	10	8,3	1 897	14	12	2 190	25	23	2 822	30	28
	32	872	9	7	1 684	12	10	1 929	21	19	2 664	29	26
	40	710	7,8	6,5	1 347	11	9,1	1 526	18	16	2 348	24	23
0°C	25	826	6,3	5,7	1 578	12	11	1 847	20	18	2 369	26	24
	32	735	5,1	4,6	1 398	10	9	1 616	17	15	2 119	22	20
	40	595	4,5	4,1	1 114	9,2	8,4	1 259	16	15	1 772	19	17
-5°C	25	690	4,9	4,5	1 294	9,7	8,8	1 521	17	15	1 918	19	17
	32	612	3,9	3,5	1 142	8,2	7,5	1 316	14	13	1 713	17	15
	40	492	3,5	3,2	902	7,4	6,7	999	13	12	1 400	15	14

Температура в камере	Темп. внешняя	MCM231			MCM 323			MCM 331			MCM 342		
		Q Вт	V м ³		Q Вт	V м ³		Q Вт	V м ³		Q Вт	V м ³	
			100 мм	80 мм		100 мм	80 мм		100 мм	80 мм		100 мм	80 мм
+5°C	25	3 140	35	32	2 822	30	28	3 140	35	32	4 282	75	60
	32	2 971	32	31	2 664	29	26	2 971	32	31	3 996	70	52
	40	2 625	27	26	2 348	24	23	2 625	27	26	3 430	60	41
0°C	25	3 031	30	27	2 369	26	24	3 031	30	27	4 065	66	52
	32	2 683	27	24	2 119	22	20	2 683	27	24	3 645	58	47
	40	2 280	23	21	1 772	19	17	2 280	23	21	3 218	48	39
-5°C	25	2 484	25	23	1 918	19	17	2 484	25	23	3 292	50	43
	32	2 178	22	22	1 713	17	15	2 178	22	22	2 946	45	33
	40	1 821	19	17	1 400	15	14	1 821	19	17	2 587	32	29

Температура в камере	Темп. внешняя	MCM 442			MCM 451			MCM454			MCM462		
		Q Вт	V м ³		Q Вт	V м ³		Q Вт	V м ³		Q Вт	V м ³	
			100 мм	80 мм		100 мм	80 мм		100 мм	80 мм		100 мм	80 мм
+5°C	25	4 282	75	60	6 000	120	110	8 346	158	144	8 840	165	160
	32	3 996	70	52	5 500	104	100	7 189	138	126	7 689	145	136
	40	3 430	60	41	4 700	97	90	5 427	127	116	5 923	140	126
0°C	25	4 065	66	52	5 904	98	79	6 767	134	122	7 213	144	132
	32	3 645	58	47	5 246	87	75	5 751	116	106	6 213	126	116
	40	3 218	48	39	4 198	73	66	4 216	105	96	4 677	115	106
-5°C	25	3 292	50	43	4 814	78	71	5 372	110	100	5 765	120	110
	32	2 946	45	33	4 232	72	66	4 483	95	86	4 897	105	96
	40	2 587	32	29	3 300	58	53	3 151	86	78	3 558	96	88

Температура в камере	Темп. внешняя	MCM471			MCM484 в разработке		
		Q Вт	V м ³		Q Вт	V м ³	
			100 мм	80 мм		100 мм	80 мм
+5°C	25	9 840	184	167	11 678	249	227
	32	8 709	161	147	10 625	214	211
	40	6 961	148	135	8 197	196	178
0°C	25	8 055	157	143	9 625	212	193
	32	7 081	137	125	8 433	182	166
	40	5 567	126	115	6 564	167	152
-5°C	25	6 463	130	118	7 806	179	163
	32	5 621	112	102	6 750	152	138
	40	4 302	103	94	5 101	138	126

Температура в камере	Темп. внешняя	LCM108			LCM109			LCM210			LCM 316		
		Q Вт	V м ³		Q Вт	V м ³		Q Вт	V м ³		Q Вт	V м ³	
			100 мм	80 мм		100 мм	80 мм		100 мм	80 мм		100 мм	80 мм
-18°C	25	763	3,8	3,4	1 117	5,7	5	1 364	12	10	1 984	15	13
	32	661	3,4	3	966	4,9	4,3	1 180	9,8	8,6	1 747	13	12
	40	510	3,1	2,7	732	4,4	3,9	897	9,8	8,6	1 423	12	10
-25°C	25	461	2,6	2,3	680	4,5	3,5	840	8,1	7,1	1 180	12	10
	32	389	2,3	2	573	3,4	3	719	6,9	6,1	1 005	9	7
	40	283	2	1,8	410	3	2,7	534	6,3	5,5	787	8	7

Температура в камере	Темп. внешняя	LCM 324			LCM 334			LCM 443			LCM447		
		Q Вт	V м ³		Q Вт	V м ³		Q Вт	V м ³		Q Вт	V м ³	
			100 мм	80 мм		100 мм	80 мм		100 мм	80 мм		100 мм	80 мм
-18°C	25	2 616	34	30	3 852	43	41	4 799	71	62	5 382	90	82
	32	2 284	27	25	3 397	35	32	4 232	56	51	4 611	76	71
	40	1 773	25	22	2 772	28	25	3 451	47	41	3 446	67	61
-25°C	25	1 552	24	21	2 255	33	29	2 889	53	47	3 165	73	67
	32	1 300	21	18	1 923	26	23	2 465	41	36	2 630	61	56
	40	920	17	15	1 504	21	19	1 929	32	28	1 841	52	48

- Холодильные машины на объем холодильных камер подобраны при обязательном
- материал теплоизоляции - пенополиуретан, не менее 80мм;
 - относительная влажность воздуха не более 85%;
 - разница температуры загружаемого продукта и поддерживаемой температуры в камере не более 5°C при условии, что продукт не будет проходить точку замерзания;
 - коэффициент рабочего времени не более 0.75, при своевременной очистке теплообменников и ежемесячных профилактических работ проводимых сервисным центром;
 - плотность загрузки не более 250 кг/м³.
 - суточный оборот камеры не более 10%.
 - максимальная температура кипения для MCM342 и MCM351 не более -5°C